



HARVESTER- AGGREGATE

#yourlifetimematch





ISO 9001 sagt alles über das Qualitätsmanagementsystem der Arbeit

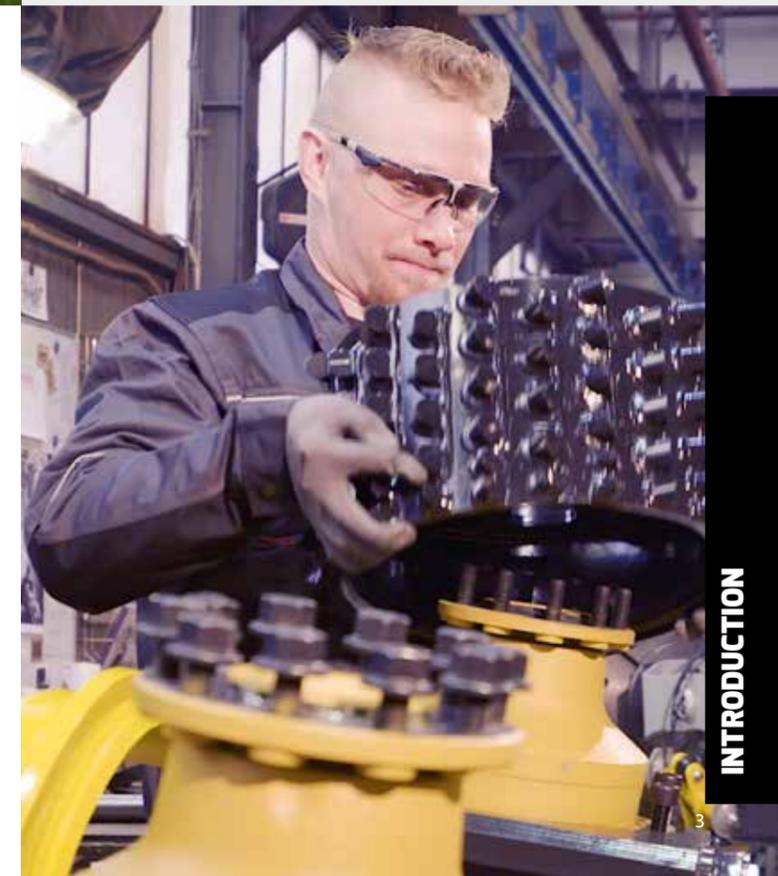
Kesla ist nach ISO 9001 zertifiziert. Nach dem Standard wird im Gesamten, den innovativen Entwicklungsaktivitäten, dem Angebot der Produkte von hoher Qualität und Aftersales und Service gearbeitet. Die ISO-Norm betrifft nicht nur das Material und die Herstellung der Produkte, sondern auch alle Aktivitäten des Unternehmens.

KESLA #yourlifetimematch

Kesla wurde 1960 vom Landwirt Antti Kärkkäinen gegründet. Die Geschäftstätigkeit des Unternehmens basierte auf den von Antti erfundenen Produkten für die Landwirtschaft und später für die Forstwirtschaft. Die wahre Leidenschaft für Antti bestand darin, die Dinge besser zu machen, was für Kesla auch heute noch zählt, Produkte für die Anforderungen und Bedürfnisse der Kunden. Indem wir auf die Wünsche der Kunden hören und gemeinsam etwas unternehmen, schaffen wir wirklich die Lösungen, die den Bedürfnissen des Kunden entsprechen, die sich in die Arbeit integrieren und die über den gesamten Lebenszyklus hinweg dem Kunden nutzen.

Heute ist Kesla ein starker Anbieter auf dem Gebiet der Forsttechnologie und des Materialumschlags mit rund 250 Mitarbeitern an drei Standorten in Finnland und einer Tochtergesellschaft in Deutschland. Die Produkte von Kesla werden in über 35 Länder der Welt exportiert

Wir sind stolze Mitglieder des KESLA-Teams. Wir begrüßen Sie, unseren geschätzten Kunden, bei unserem Team beizutreten.

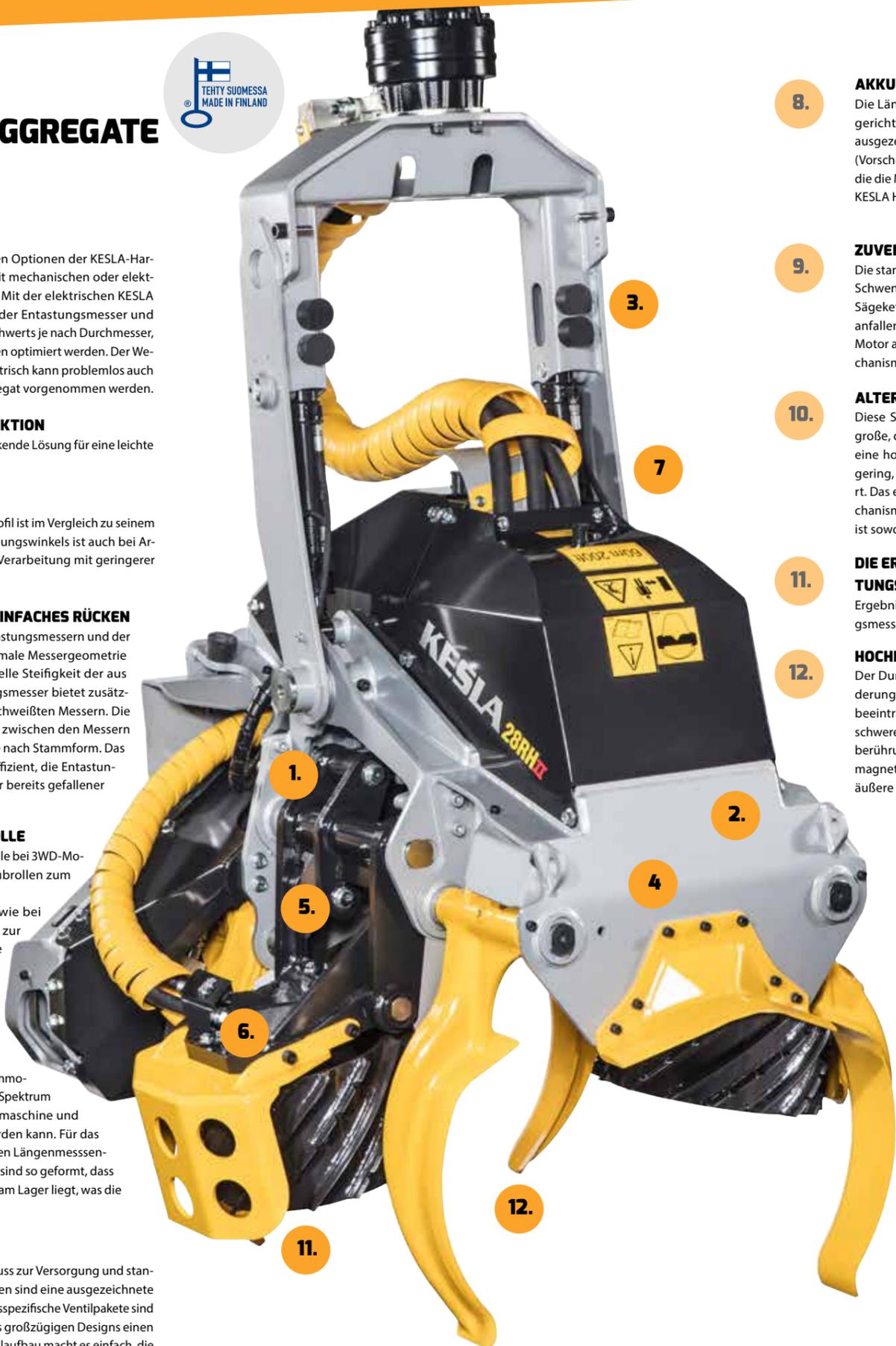


INTRODUCTION

ARGUMENTE KESLA- HARVESTERAGGREGATE



- 1. KONTROLLIERTE VERARBEITUNG**
Ein hervorragendes Beispiel für die vielfältigen Optionen der KESLA-Harvesteraggregate ist die Druckregelung, die mit mechanischen oder elektrischen Druckreglern realisiert werden kann. Mit der elektrischen KESLA proCON-Steuerung kann der Anpressdruck der Entastungsmesser und Vorschubrollen sowie die Vorschubkraft des Schwerts je nach Durchmesser, Baumart, Arbeitsphase und Arbeitsbedingungen optimiert werden. Der Wechsel der Druckregler von mechanisch auf elektrisch kann problemlos auch an einem vorhandenen KESLA-Harvesteraggregat vorgenommen werden.
- 2. LEICHTE UND LANGLEBIGE KONSTRUKTION**
Die breite Rahmenbauweise ist eine beeindruckende Lösung für eine leichte und dennoch langlebige Konstruktion.
- 3. STARKE NEIGUNG**
Der breite Neigungsarm mit geradem Seitenprofil ist im Vergleich zu seinem Gewicht äußerst stabil. Dank des großen Neigungswinkels ist auch bei Arbeiten in hügeligen Gebieten eine effiziente Verarbeitung mit geringerer Belastung des Aggregats möglich.
- 4. HOHE ENTASTUNGSQUALITÄT UND EINFACHES RÜCKEN**
Durch den großen Abstand zwischen den Entastungsmessern und der angepassten Form der Messer wird eine optimale Messergeometrie erreicht. Die Formgenauigkeit und strukturelle Steifigkeit der aus Gussmaterial gefertigten vorderen Entastungsmesser bietet zusätzliche Entastungsleistung im Vergleich zu geschweißten Messern. Die schwimmende Aufhängung des Stabilisators zwischen den Messern ermöglicht ein freieres Bewegen der Messer je nach Stammform. Das Entasten selbst der krummsten Stämme ist effizient, die Entastungsqualität gut und das Rücken stehender oder bereits gefallener Stämme ist einfach.
- 5. KORREKT POSITIONIERTE MITTELROLLE**
Die Stützrolle im Rahmen sowie die Vorschubrolle bei 3WD-Modellen sind optimal hinter den Hauptvorschubrollen zum Transport des Holzes platziert. Auf dem Chassis befinden sich Stützrollen wie bei den 3WD-Modellen, hinter den Seitenrollen zur Holzabstützung befindet sich eine Mittelrolle mit Vorschub, die korrekt in Längsrichtung des Greifers ausgerichtet ist. Die Rolle ist mit starken Lagern fest am Chassis fixiert.
- 6. VORSCHUBMOTOREN NACH BEDARF**
In den Vorschubrollen werden starke Radialkolbenmotoren eingesetzt, deren Größe aus einem breiten Spektrum passend zur hydraulischen Leistung der Basismaschine und zu den handhabenden Bäumen ausgewählt werden kann. Für das Entrinden können die Motoren auch mit internen Längenmessensoren ausgestattet werden. Die Vorschubrollen sind so geformt, dass die Last auf die Motorwelle so nah wie möglich am Lager liegt, was die Lebensdauer der Motoren maximiert.
- 7. LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIK**
Kompakte mobile Ventile mit gutem Öldurchfluss zur Versorgung und standardmäßige NG6-Ventile für weitere Funktionen sind eine ausgezeichnete Kombination. Individuell abnehmbare, funktionspezifische Ventilpakete sind wartungsfreundlich und ermöglichen dank des großzügigen Designs einen einfachen Schlauchwechsel. Der modulare Ventil Aufbau macht es einfach, die Ventilspezifikation bei Bedarf auch in vorhandenen Aggregaten zu ändern.



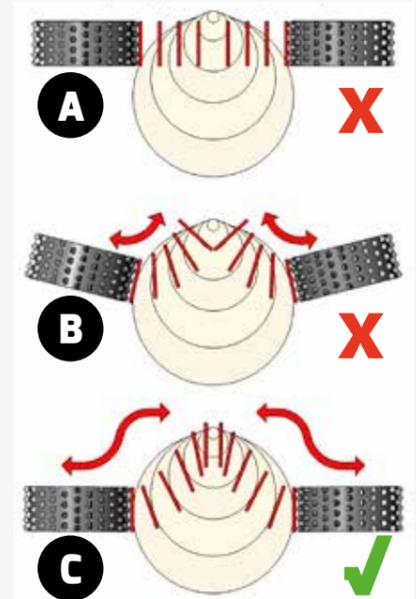
- 8. AKKURATE LÄNGENMESSUNG**
Die Längenmessrolle ist optimal positioniert und in Vorschubrichtung des Holzes ausgerichtet. Dies stellt in Verbindung mit dem großen Bewegungsbereich der Rolle eine ausgezeichnete Längenmessgenauigkeit sicher. Die Stützrolle hinter der Längenmessrolle (Vorschubrolle bei 3WD-Modellen) entfernt effektiv die Holzrinde und andere Ablagerungen, die die Messung stören könnten. Der berührungslose Sensor ist vollständig wasserdicht. Die KESLA HydCON-Messrolle mit 2-Wege-Zylinder erhöht die Genauigkeit der Messung weiter.
- 9. ZUVERLÄSSIGE SÄGE**
Die standardmäßige KESLA-Säge ist in ihrer Einfachheit und Zuverlässigkeit beispiellos. Der Schwenkarm der Säge verfügt über präzise bearbeitete Oberflächen, die kontinuierlich mit Sägekettenöl geschmiert werden. Es sind weder separate Verschleißlager noch die damit anfallende Wartung erforderlich. Die Wartung ist einfach, da die Baugruppe sowohl vom Motor als auch von der Triebbradseite getrennt werden kann, ohne den gesamten Sägemechanismus zu demontieren.
- 10. ALTERNATIVE JPS R5500-SÄGE**
Diese Säge verbessert die Energieeffizienz des Sägens auf ein völlig neues Niveau. Der große, drehmomentstarke Motor und das Triebbrad mit großem Durchmesser ermöglichen eine hohe Schnittleistung bei niedrigen Sägemotor-Drehzahlen. Die Druckverluste sind gering, was zu einem besseren Wirkungsgrad und einer geringeren Abwärmeleistung führt. Das extrabreite Schwert ist steif und langlebig. Der vollständig integrierte Schwenkmechanismus eliminiert durch Reisig, Schnee und Holzspäne verursachte Probleme. Die Säge ist sowohl in .404- als auch in ¾-Zoll-Ausführung erhältlich.
- 11. DIE ERREICHBARE UND OPTIMIERTE GEOMETRIE DER HINTEREN ENTASTUNGSMESSER**
macht die Ernte einfach und effizient und stellt qualitativ hochwertige Ergebnisse sicher. Das Sortiment umfasst Modelle mit einem und zwei hinteren Entastungsmessern.
- 12. HOCHPRÄZISE DURCHMESSERMESSUNG**
Der Durchmesser wird an den vorderen Entastungsmessern gemessen, sodass Härteänderungen des Holzes durch Witterungseinflüsse usw. die Genauigkeit der Messung nicht beeinträchtigen. Da die Vorschubrollen den größten Teil des Holzes tragen, werden auch schwere und große Stämme mit einem Entastungsmesser exakt gemessen. Der Sensor ist ein berührungsloser Linearer Sensor. Alternativ kann die Messung auch mit zwei berührungslosen magnetischen Impulssensoren durchgeführt werden, die optimal gegen Stöße und andere äußere Einflüsse geschützt sind.



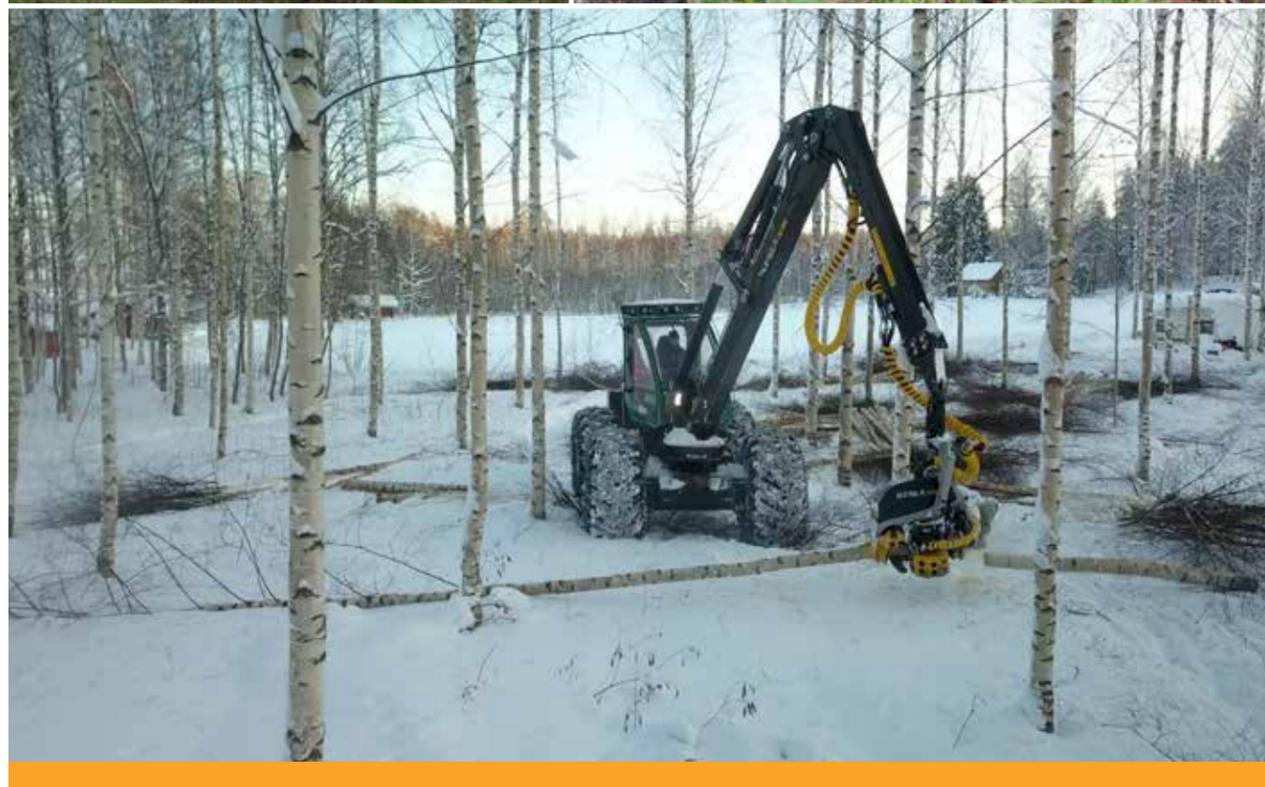
Überragende Vorteile der fortschrittlichen Rollengeometrie

* Die einzigartige progressive Rollengeometrie von Kesla kombiniert die Stärken seitlich quetschender 2WD-Aggregate (A) und traditioneller dreieckiger 3WD/4WD-Aggregate (B) ohne Kompromisse.

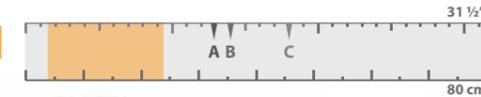
- Bei großen Durchmessern und schweren Bäumen tragen die Rollen den Baum und der Halt wird durch die Masse des Stamms verstärkt. Das Gewicht des Stamms entlastet die Entastungsmesser und die Reibung zwischen Greifer und Holz ist minimal.
- Wenn der Durchmesser abnimmt, drehen sich die Rollen Schritt für Schritt, um den Stamm von den Seiten anzupressen. Der kleinere Stamm wird nicht gegen das Gehäuse des Aggregats gedrückt, sondern wird sanft zwischen den Vorschubrollen transportiert, sodass die Reibung zwischen Greifer und Holz gering bleibt und auch bei knorrigen Stammbereichen ein maximaler Halt erreicht wird.
- Die schwimmende Aufhängung des Stabilisators zwischen den Vorschubrollen ermöglicht ein freies Bewegen des Stamms, während dieser dennoch fest gehalten wird. Der Vorschub krummer Bäume erfolgt ebenfalls leicht und sanft.



- Der Druckausgleich zwischen den Vorschubmotoren verhindert Schlupf und berücksichtigt gleichzeitig Geschwindigkeitsunterschiede zwischen den Rollen aufgrund von Krümmungen und Schwankungen.
- Beim Mehrbaumhandling erfolgt sowohl das Sammeln als auch das Verarbeiten mehrerer Bäume effizient.
- Je nach Größenklasse des Aggregats beträgt die Gewichtseinsparung gegenüber einem 3WD- oder 4WD-Aggregat 100 bis 200 kg. Das hervorragende Leistungs-/Gewichtsverhältnis der KESLA-Harvesteraggregate erhöht die Produktivität und verbessert die Energieeffizienz.
- Das Hydrauliksystem mit 2 Motoren bietet einen hervorragenden Ölfluss. Die Druckverluste des Systems sind bis zu 20 % geringer, was zu einer besseren Nettoleistung und einem geringeren Kraftstoffverbrauch führt.
- Die einfachere 2WD-Konstruktion erleichtert zudem die Wartung des Harvesteraggregats.



KESLA 16RH



- = optimaler Baumdurchmesser
- A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
- B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
- C = Max. Fälldurchmesser



Das **KESLA 16RH** ist das leichteste Vollblut-Harvesteraggregat auf dem Markt für den professionellen Einsatz. Vier Entastungsmesser und das Mehrbaumhandling in Kombination mit dem einzigartigen KESLA proAX-Schneidegerät (optionale Ausstattung) machen es zu einem besonders effizienten Aggregat für die integrierte Ernte von Zellstoff- und Energieholz.

Das 16RH ist geeignet für den Einbau in Traktoren und max. 10-Tonnen-Harvester.

Das KESLA 16RH ist das leichteste Vollblut-Harvesteraggregat mit vier Entastungsmessern und überragendem Mehrbaumhandling für den professionellen Einsatz auf dem Markt.

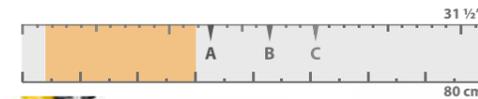


16RH		
Gewicht ab (ohne Rotator)	445 kg	1,000 lbs
KETTENSÄGE		
Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		
Max. Fälldurchmesser	450 mm	17.7"
Schwert/Kette	18" / .404"	18" / .404"
Sägemotor	10 cc / 19 cc	0.61 / 1.16 cu.in
VORSCHUB		
2WD-Rutschsicherung		
Max. Öffnung der Vorschubrollen	350 mm	14"
Vorschubmotorverdrängung	250 / 315 cc	15.2 / 19.2 cu.in
Vorschubkraft bei 250 bar (4,600 PSI)	13 / 16 kN	2,920 / 3,600 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 170 l/min (53 gpm)	5,0 / 4,0 m/s	16.4 / 13.1 ft/s
ENTASTUNG		
4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		
Entastungsdurchmesser	330 mm	13"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	480 mm	18.9"
Öffnung der hinteren Messer (max.)	500 mm	19.7"
HYDRAULIK		
Max. Druck	250 bar	3,625 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung		
250 cc	120 l/min, 50 kW	31 gpm, 68 hp
315 cc	150 l/min, 62 kW	40 gpm, 84 hp



JETZT MIT DREI MESSERN!

KESLA 18RH-II



- = optimaler Baumdurchmesser
- A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
- B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
- C = Max. Fälldurchmesser

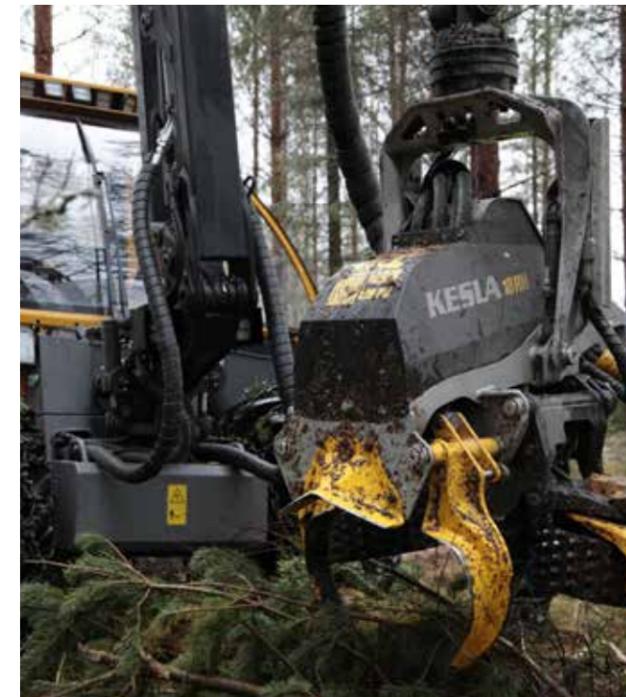


Das KESLA 18RH-II verpackt die Hydraulik und Kraft eines großen Harvesteraggregats in einem kleinen und für die Erst-Durchforstung geeigneten Paket. Dieses Aggregat, das für sein hervorragendes Leistungs-/Gewichtsverhältnis bekannt ist, wurde nun noch weiter verbessert, z. B. ist die neue Rahmenkonstruktion auch unter härtesten Betriebsbedingungen noch langlebiger. Das 18RH-II ist nun stets mit drei Entastungsmessern ausgestattet, was das Rücken und Entasten von Bäumen effizienter und einfacher macht, insbesondere bei der Verarbeitung großer Bäume.

Das KESLA 18RH-II kann, wie die größeren KESLA-Harvesteraggregate, mit einer breiten Palette von Geräten ausgestattet werden, um die Anforderungen des Kunden zu erfüllen.

Das 18RH-II ist geeignet für den Einbau in Bagger und max. 10-Tonnen-Harvester.

Das KESLA 18RH-II wurde überarbeitet. Das Ergebnis ist ein Harvesteraggregat mit besserer Haltbarkeit und geringerem Wartungsbedarf.

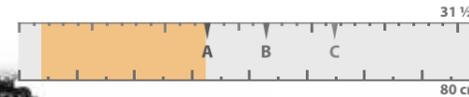


18RH-II		
Gewicht ab (ohne Rotator)	560 kg	1,235 lbs
SÄGE	Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner	
Max. Fälldurchmesser	500 mm	20"
Blattflansch/Kette	20" / .404" (3/4" opt.)	1.16 / 1.8 / 1.95 cu.in
Sägemotor	19 cc / 30 cc / 32 cc	17.4 / 13.7 ft/s
VORSCHUB	2WD-Rutschsicherung	
Max. Öffnung der Vorschubrollen	420 mm	17"
Größe des Vorschubmotors	300 / 400 cc	18.3 / 24.4 cu.in
Vorschubkraft bei 240 bar (4,600 PSI)	15 / 19 kN	3,370 / 4,270 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 200 l/min (53 gpm)	5,3 / 4,2 m/s	17,4 / 13,7 ft/s
ENTASTUNG	4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser	
Entastungsdurchmesser (sauber)	330 mm	13"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	480 mm	18.9"
Öffnung der hinteren Messer (max.)	520 mm	20.5"
HYDRAULIK		
Max. Druck	240 bar	3,480 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung		
200 cc	135 l/min, 54 kW	35 gpm, 73 hp
400 cc	160 l/min, 65 kW	42 gpm, 88 hp

ROLLENHARVESTER 18RH-II



KESLA 20RH-II



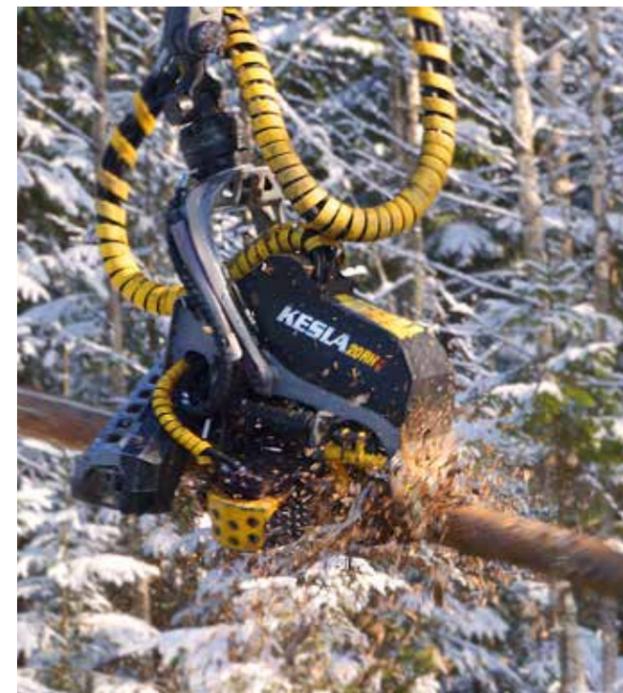
- = optimaler Baumdurchmesser
- A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
- B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
- C = Max. Fälldurchmesser



Das KESLA 20RH-II ist ein leistungsstarkes und wendiges Harvesteraggregat für Durchforst- und Schlagarbeiten leichter Bäume. Das leichte und stabil gebaute Harvesteraggregat hat eine für seine Größenklasse außerordentlich hohe Vorschub- und Schnittleistung. Vier Entastungsmesser machen das Rücken der Stämme einfach und die Entastungsergebnisse sind überragend. Das umfangreiche Zubehör umfasst u. a. proCon-, hydCon- sowie Farbmarkie-

rungsfunktionen, automatischen Kettenspanner und Stockbehandlungsvorrichtung. Das 20RH-II-Aggregat kann für den effizienten Energieholzeinschlag auch mit der marktführenden KESLA proAX-Schneide- und Mehrbaumhandling-Einheit ausgerüstet werden. Das KESLA 20RH-II ist ein ideales Harvesteraggregat für mittlere Durchforst-Harvester und laufkettenbasierte Harvester mit 8 bis 13 Tonnen.

Das KESLA 20RH-II ist ein leistungsstarkes und wendiges Harvesteraggregat für Durchforst- und Schlagarbeiten von Bäumen mit mittlerem Durchmesser bis max. 30 cm.



20RH-II		
Gewicht ab (ohne Rotator)	650 kg	1,430 lbs
SÄGE	Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner	
Max. Fälldurchmesser	540 mm	22"
Blattflansch/Kette	22" / .404" (3/4" opt.)	22" / .404" (3/4" opt.)
Sägemotor	19 cc / 30 cc / 32 cc	1.16 / 1.8 / 1.95 cu.in
VORSCHUB	2WD-Rutschsicherung	
Max. Öffnung der Vorschubrollen	420 mm	17"
Größe des Vorschubmotors	300 / 400 cc	18.3 / 24.4 cu.in
Vorschubkraft bei 240 Bar (4,600 PSI)	15 / 19 kN	3,370 / 4,270 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 200 l/min (53 gpm)	5,3 / 4,2 m/s	17.4 / 13.7 ft/s
ENTASTUNG	4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser	
Entastungsdurchmesser (sauber)	330 mm	13"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	480 mm	18.9"
Öffnung der hinteren Messer (max.)	520 mm	25.5"
HYDRAULIK		
Max. Druck	240 bar	3,480 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung		
325 cc	135 l/min, 54 kW	35 gpm, 73 hp
400 cc	160 l/min, 65 kW	42 gpm, 88 hp

Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

KESLA 25RH-II



- = optimaler Baumdurchmesser
- A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
- B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
- C = Max. Fälldurchmesser



Das meistverkaufte Harvesteraggregat **25RH-II** von Kesla ist ein echtes Allround-Werkzeug für alle Arbeiten von der Erst-Durchforstung bis zum Endhieb. Die hervorragende Balance in Kombination mit der exzellenten Rollen- und Messergeometrie stellt ein einfaches und schnelles Aufnehmen sowohl stehender als auch gefällter Stämme sicher. Das 25RH-II ist auch ideal für die Haufenbehandlung.

Das umfangreiche Zubehör umfasst u. a. proCon-, hydCon- sowie Farbmarkierungsfunktionen, automatischen Kettenspanner und Stockbehandlungsvor-

richtung. Das 25RH-II-Aggregat kann für den effizienten Energieholzeinschlag auch mit der marktführenden KESLA proAX-Schneide- und Mehrbaumhandlungseinheit ausgerüstet werden.

In der breiten Palette an Vorschubmotoren findet sich die richtige Wahl passend zur Hydraulikleistung verschiedener Basismaschinen. Das KESLA 25RH-II ist besonders für mittlere bis schwere 15- bis 20-Tonnen-Harvester und laufkettenbasierte Bagger mit 12 bis 15 Tonnen geeignet.

Das KESLA 25RH-II ist eine echte Mehrzweckmaschine für alle Arbeiten vom Durchforsten bis hin zum Endhieb mit einem durchschnittliche Holzdurchmesser von bis zu 40 cm.



25RH-II		
Gewicht ab (ohne Rotator)	860 kg	1,895 lbs
SÄGE		
Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		
Max. Fälldurchmesser	670 mm	26"
Blattflansch/Kette	25" / .404" (3/4" opt.)	25" / .404" (3/4" opt.)
Sägemotor	19 cc / 30 cc / 32 cc	1.16 / 1.8 / 1.95 cu.in
VORSCHUB		
2WD-Rutschsicherung		
Max. Öffnung der Vorschubrollen	580 mm	23"
Größe des Vorschubmotors	380 / 470 / 565 cc	23.2 / 28.7 / 34.5 cu.in
Vorschubkraft bei 240 Bar (4,600 PSI)	16 / 19 / 23 kN	3,600 / 4,270 / 5,170 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 220l/min (74gpm)	5,8 / 4,7 / 4,0 m/s	19 / 15.4 / 13.1 ft/s
ENTASTUNG		
4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		
Entastungsdurchmesser (sauber)	420 mm	16.5"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	600 mm	23.6"
Öffnung der hinteren Messer (max.)	680 mm	26.8"
HYDRAULIK		
Max. Druck	240 bar	3,480 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung		
380 cc	135 l/min, 54 kW	35 gpm, 73 hp
470 cc	160 l/min, 65 kW	42 gpm, 88 hp
565 cc	190 l/min, 76 kW	50 gpm, 103 hp

Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



KESLA 27RH-II | 28RH-II | 29RH-II | 30RH-II

■ = optimaler Baumdurchmesser
 A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
 B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
 C = Max. Fälldurchmesser

Die leistungsstärkste Produktfamilie der KESLA-Harvesteraggregate bietet das neueste Design und die neuesten Technologien auf dem Markt. Basierend auf einer einzigartigen modularen Konstruktion deckt die Baureihe ohne Kompromisse ein beispiellos breites Anwendungsspektrum ab. Die robuste, modulare Rahmenkonstruktion des Harvesteraggregats wurde entwickelt, um Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit zu erhöhen. Besonderes Augenmerk wurde auf den Schutz von Zylindern, Schläuchen und Sensoren gelegt.

Die einzigartige progressive Vorschubrollengeometrie und die Hochleistungshydraulik von Kesla machen das Harvesteraggregat unschlagbar energieeffizient. Dank der breiten Palette an Vorschubmotoren und Zubehör können die Aggregate an eine Vielzahl von Basismaschinen unterschiedlicher Leistungsklassen angepasst werden.

KESLA 27RH-II



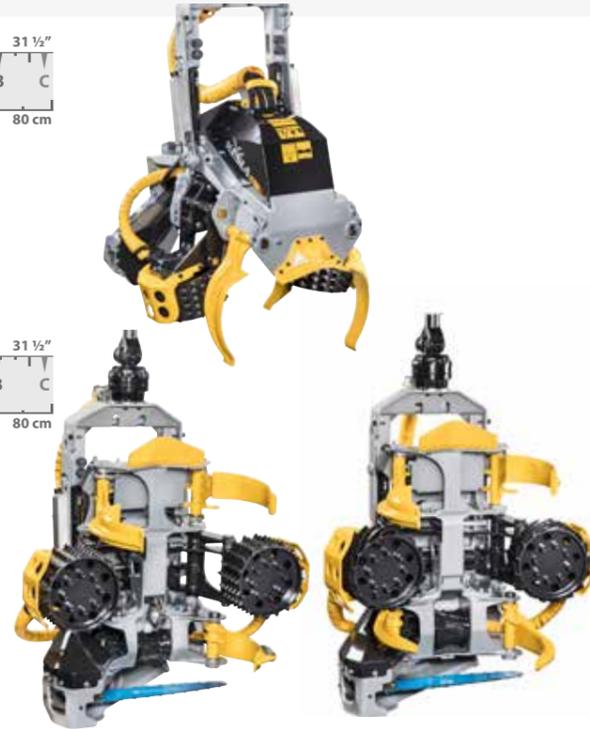
Das KESLA 27RH-II ist das leichteste Modell der Serie. Dank des kurzen und kompakten Gehäuses mit einem hinteren Entastungsmesser ist dieses Harvesteraggregat besonders effizient beim Handling krummer Stämme. Mit seinem ausgezeichneten Leistungs-/Gewichtsverhältnis und der großen Auswahl an Vorschubmotoren ist das Harvesteraggregat für ein breites Spektrum an Basismaschinen und Anwendungen geeignet. Es ist geeignet für mittelgroße Harvester und laufkettenbasierte Bagger mit 15 bis 20 Tonnen.

KESLA 28RH-II



Das KESLA 28RH-II ist im Gegensatz zu seinem Schwestermodell 27RH-II mit vier Entastungsmessern ausgestattet und ist je nach Einsatzzweck und Benutzerpräferenz wahlweise in den Ausführungen 2WD oder 3WD erhältlich. Durch den modularen Aufbau kann die 2WD/3WD-Umstellung auch nachträglich erfolgen, was die Investitionssicherheit bei sich ständig ändernden Betriebsbedingungen erhöht. Das 28RH-II kann optimal für den Endhieb von festem Hartholz und Laubbäumen ausgestattet werden, beispielsweise für das Entrinden von Akazien und Eukalyptus.

Eine geeignete Basismaschine ist ein schwerer Harvester oder ein laufkettenbasierter Bagger mit 18 bis 20 Tonnen.



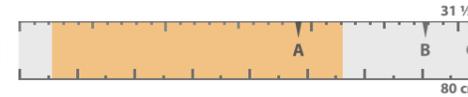
	27RH-II		28RH-II 2WD		28RH-II 3WD	
Gewicht ab (ohne Rotator)	1 290 kg	2,840 lbs	1 380 kg	3,042 lbs	1 440 kg	3,175 lbs
SÄGE	Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner	
Max. Fälldurchmesser	780 mm	30"	780 mm	30"	780 mm	30"
Blattflansch/Kette	30" / .404" (3/4" opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)
Sägemotor	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in
VORSCHUB	2WD-Rutschsicherung		2WD-Rutschsicherung		3WD-Rutschsicherung (4 Synchronmotoren)	
Max. Öffnung der Vorschubrollen	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"
Größe des Vorschubmotors	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 45.5 / 50 cu.in	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 41.5 / 50 cu.in	680 cc	41.5 cu.in
Vorschubkraft bei 280 bar (4,600 PSI)	23 / 27 / 30 / 36 kN	5,170 / 6,100 / 6,750 / 8,100 lbf	23 / 27 / 30 / 36 kN	5,170 / 6,100 / 6,750 / 8,100 lbf	30 kN	6,750 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 280 l/min (74 gpm)	5,7 / 4,8 / 4,5 / 3,7 m/s	18.7 / 15.7 / 14.7 / 12.1 ft/s	5,7 / 4,8 / 4,5 / 3,7 m/s	18.7 / 15.7 / 14.7 / 12.1 ft/s	4,5 m/s	14.7 ft/s
ENTASTUNG	3 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser	
Entastungsdurchmesser (sauber)	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"
Öffnung der hinteren Messer (max.)	760 mm	30"	760 mm	30"	760 mm	30"
HYDRAULIK	280 bar		280 bar		280 bar	
Max. Druck	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung	280 bar		280 bar		280 bar	
520 cc	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	-	-
620 cc	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	-	-
680 cc	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp
820 cc	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	-	-

Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.



AUCH OPTIONEN MIT HAUFENBEHANDLUNG

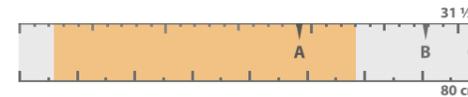
KESLA 29RH-II



Wie sein kleiner Bruder 27RH-II ist auch das **KESLA 29RH-II** ein 2WD-Harvesteraggregat mit 3 Messern. Die Technologie entspricht dem 27RH-II, aber anstelle des ultimativen Leistungs-/Gewichtsverhältnisses ist die Konstruktion für den Einsatz in den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen ausgelegt. Aufgrund seiner kompakten Bauweise, den großen Vorschubrollen, dem hervorragenden Schutz und der robusten Konstruktion ist dieses Harvesteraggregat ideal für den Endhieb von krummem und stark verastetem Hartholz. Das 29RH-II ist zudem mit einer integrierten Säge für die Haufenbehandlung (29RH-II TS) erhältlich.

Das KESLA 29RH-II ist geeignet für die schwersten Harvester und für laufkettenbasierte Bagger mit 20 bis 30 Tonnen.

KESLA 30RH-II



Das **KESLA 30RH-II** ist ein Schwestermodell des 29RH-II und ist mit vier Entastungsmessern ausgestattet. Je nach Einsatzzweck und Kundenwunsch ist dieses Harvesteraggregat als 2WD- oder 3WD-Version erhältlich. Durch den modularen Aufbau kann die 2WD/3WD-Umstellung auch nachträglich erfolgen, was die Investitionssicherheit bei sich ständig ändernden Betriebsbedingungen erhöht.

Die robuste Konstruktion, der leistungsstarke 2WD- oder 3WD-Vorschub mit progressiver Rollengeometrie und der starke Griff der vier Entastungsmesser machen das 30RH-II zu einem effizienten und wirtschaftlichen Werkzeug für die Bearbeitung von schwerem Holz, sowohl als stehende Bäume als auch als gestapelte Baumstämme. Das 30RH-II ist auch ideal für das Entrinden schwerer Eukalyptus- und Akazienstämme.

Das 30RH-II ist zudem mit einer integrierten Säge für die Haufenbehandlung (30RH-II TS) erhältlich.

Das KESLA 30RH-II ist geeignet für den Einsatz mit schweren Harvestern und laufkettenbasierten Baggern mit 20 bis 30 Tonnen.



	29RH-II		29RH-II TS		30RH-II 2WD		30RH-II 3WD		30RH-II TS 2WD		30RH-II TS 3WD	
Auch Optionen mit Haufenbehandlung	1 540 kg	3,395 lbs	1 660 kg	3,660 lbs	1 630kg	3,600 lbs	1 690 kg	3,730 lbs	1 750 kg	3,860 lbs	1 810 kg	3,990 lbs
CHAIN SAW	Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner	
Max sawing diameter	780 mm	30"	780 mm	30"	780 mm	30"	780 mm	30"	780 mm	30"	780 mm	30"
Guide bar / chain	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)	30" / .404" (3/4" opt.)	30» / .404» (3/4» opt.)
Saw motor	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in	30 cc / 41 cc	1.8 / 2.5 cu.in
Max sawing diameter (top saw)	-	-	450 mm	17.7"	-	-	-	-	450 mm	17.7"	450 mm	17.7"
Blade flange / chain (top saw)	-	-	18" / .404"	18" / .404"	-	-	-	-	18" / .404"	18» / .404»	18" / .404"	18» / .404»
Saw motor (top saw)	-	-	19 cc	1.16 cu.in	-	-	-	-	19 cc	1.16 cu.in	19 cc	1.16 cu.in
FEEDING	2WD-Rutschsicherung		2WD-Rutschsicherung		2WD-Rutschsicherung		3WD-Rutschsicherung (4 Synchronmotoren)		2WD-Rutschsicherung		3WD-Rutschsicherung (4 Synchronmotoren)	
Max opening of feed rollers	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"
Feed motor displacement	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 45.5 / 50 cu.in	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 45.5 / 50 cu.in	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 41.5 / 50 cu.in	820 cc	50 cu.in	520 / 620 / 680 / 820 cc	31.7 / 37.8 / 41.5 / 50 cu.in	820 cc	50 cu.in
Feeding force @ 280 bar (4,600 PSI)	20 / 24 / 27 / 32 kN	4,500 / 5,400 / 6,070 / 7,200 lbf	20 / 24 / 27 / 32 kN	4,500 / 5,400 / 6,070 / 7,200 lbf	20 / 24 / 27 / 32 kN	4,500 / 5,400 / 6,070 / 7,200 lbf	32 kN	7,200 lbf	20 / 24 / 27 / 32 kN	4,500 / 5,400 / 6,070 / 7,200 lbf	32 kN	7,200 lbf
Feeding speed @ 280 l/min (74 gpm)	6,4 / 5,4 / 4,9 / 4,1 m/s	21 / 17,7 / 16 / 13.5 ft/s	6,4 / 5,4 / 4,9 / 4,1 m/s	21 / 17,7 / 16 / 13.5 ft/s	6,4 / 5,4 / 4,9 / 4,1 m/s	21 / 17,7 / 16 / 13.5 ft/s	4,9 m/s	16 ft/s	6,4 / 5,4 / 4,9 / 4,1 m/s	21 / 17,7 / 16 / 13.5 ft/s	4,9 m/s	16 ft/s
DELIMBING	3 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		3 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser		4 bewegliche + 1 feststehendes Entastungsmesser	
Delimiting diameter (tip-to-tip)	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"	480 mm	18.9"
Front knives max opening	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"	720 mm	28.3"
Rear knives max. opening	760 mm	30"	760 mm	30"	760 mm	30"	760 mm	30"	760 mm	30"	760 mm	30"
HYDRAULICS												
Max pressure level	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI	280 bar	4,600 PSI
Min. hydraulic output and engine power												
520 cc	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	-	-	175 l/min, 82 kW	46 gpm, 112 hp	-	-
620 cc	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	-	-	200 l/min, 95 kW	53 gpm, 129 hp	-	-
680 cc	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp	220 l/min, 100 kW	58 gpm, 136 hp
820 cc	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	-	-	260 l/min, 125 kW	69 gpm, 170 hp	-	-

Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

KESLA SH-HARVESTER – FÜHRENDE SCHUBHARVESTER-TECHNOLOGIE

Als führender Hersteller von Schubharvestern hat Kesla Technologie und Qualität von Schubharvestern auf ein völlig neues Niveau gebracht. Die Schubharvester KESLA 20SH-II und 25SH-II basieren weitgehend auf denselben Komponenten und technischen Lösungen wie die Harvesteraggregate der KESLA RH-II-Serie mit Rollenvorschub.

Die Grundidee der KESLA SH-II-Schubharvesteraggregate ist eine maximale Entastungskraft bei geringer Leistung der Basismaschine, ohne dass das Holz durch die Vorschubrollen beschädigt wird. Schubharvesteraggregate von KESLA sind ein beeindruckendes Werkzeug für die effiziente Verarbeitung großer und stark verasteter Stämme mit Baggern mit geringer Leistung. Diese Harvesteraggregate sind ideal für den Einsatz in den Bergen, wenn die Größe der Basismaschine begrenzt ist, sowie für eine effiziente und schonende Ernte wertvoller Baumarten.

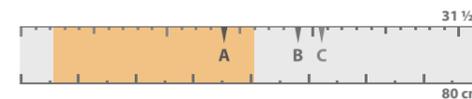
Die ausgezeichnete Geometrie der Entastungsmesser und Vorschubbacken der SH-II-Harvesteraggregate macht das Rücken sowohl stehender als auch gefällter Bäume einfach, sodass die Aggregate auch für die Verarbeitung gestapelter Stämme geeignet sind. Dank des einfachen Rückens können sie auch effizient zum Handhaben und Verladen von Schnittholz eingesetzt werden.



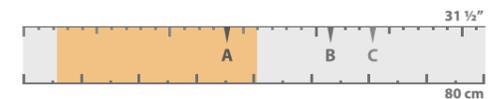
KESLA 20SH-II & 25SH-II



Das **KESLA 20SH-II** ist mit zwei beweglichen Entastungsmessern ausgestattet. Es ist ein leichtes aber hocheffizientes Harvesteraggregat für Hartholz und andere stark verastete Bäume. Es eignet sich am besten für den Einsatz mit lauffettenbasierten 7- bis 10-Tonnen-Baggen und anderen Basismaschinen mit begrenzter Hydraulikleistung, beispielsweise Skidder. Das 20SH-II an einem 7-Tonnen-Bagger ist in der Lage, stark verastete Stämme bis zu einem Durchmesser von 40 cm effizient zu bearbeiten. Die optimale Holzgröße für das Harvesteraggregat ist bis zu 30 cm.



Das **KESLA 25SH-II** ist ein Schubharvesteraggregat mit vier beweglichen Entastungsmessern für die Bearbeitung von schwerem und sehr schwierig verastetem Holz. Das Entastungsmesser/die Vorschubbacke in der Mitte des Harvesteraggregats sorgt für zusätzliche Kraft beim Rücken schwerer Stämme und verbessert die Entastungsleistung. Das 25SH-II eignet sich für die Installation an 10- bis 15-Tonnen-Baggen zur Verarbeitung von Bäumen bis zu einem Durchmesser von 50 cm auch mit stark verasteten Stämmen. Die optimale Größe des Holzes ist bis zu 40 cm.



■ = optimaler Baumdurchmesser
A = Entastungsdurchmesser (Spitzen der Messer zusammen)
B = Max. Durchmesser (Öffnung der Rollen)
C = Max. Fälldurchmesser



- 1. ENTASTUNGSKRAFT**
Der Hydraulikzylinder kann selbst bei sehr geringer Hydraulikleistung der Basismaschine eine enorme Entastungskraft erzeugen. Die maximale Vorschubgeschwindigkeit ist geringer als bei einem Rollenvorschub, aber dank der hohen Entastungskraft können auch schwierigste Äste auf einmal ohne Rücklauf entastet werden, sodass stark verastete Stämme auch mit einer kleinen Basismaschine effizient verarbeitet werden können.
- 2. STARKE NEIGUNG**
Das KESLA SH-II-Harvesteraggregat verfügt über eine starke Neigefunktion mit großem Neigungswinkel, die eine effiziente Verarbeitung auch an steilen Hängen ermöglicht. Die einfache Neigung des breiten und seitlichen Profils ist in Bezug auf das Gewicht eine äußerst robuste Konstruktion.
- 3. LEICHTE UND LANGLEBIGE KONSTRUKTION**
Die kapselförmige Rahmenkonstruktion dieses Schubharvesters bildet eine im Verhältnis zu seinem Gewicht äußerst starke Struktur.
- 4. AUSGEZEICHNETE SERVICE-FREIHEIT**
Das einfache und geräumige Design des Schubharvesteraggregats macht die Wartung einfach.
- 5. GENAUE MESSUNG UND KONTROLLE**
Das KESLA SH-II-Harvesteraggregat verwendet dieselben einfachen und äußerst genauen Messensoren wie das RH-II-Harvesteraggregat. Das Mess- und Steuerungssystem KESLA proLOG bietet für die SH-II-Serie dieselben neuen Funktionen und Merkmale wie für die RH-II-Modelle.
- 6. LEISTUNGSSTARKE UND ZUVERLÄSSIGE KETTENSÄGE**
Mit der Teilschubfunktion kann die Gesamtlänge des Harvesteraggregats während des Zufuhrvorgangs minimiert werden, was die Verarbeitung krummer Stämme erleichtert.
- 7. EXKLUSIVE PROSTROKE-TEILSCHUBFUNKTION**
Mit der Teilschubfunktion kann die Gesamtlänge des Harvesteraggregats während des Zufuhrvorgangs minimiert werden, was die Verarbeitung krummer Stämme erleichtert.



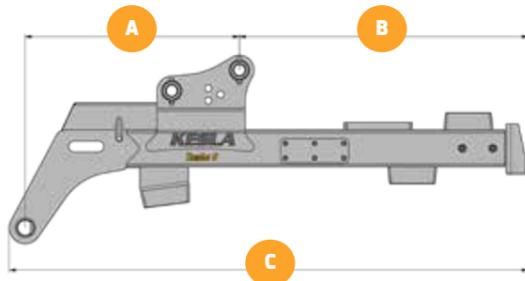
	20SH-II		25SH-II	
Gewicht ab (ohne Rotator)	540 kg	1,190 lbs	920 kg	2,070 lbs
SÄGE	Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner		Säge mit manuellem oder automatischem Kettenspanner	
Max. Fälldurchmesser	540 mm	22"	670 mm	26"
Blattflansch/Kette	22" / .404" (3/4" opt.)	22" / .404" (3/4" opt.)	25" / .404" (3/4" opt.)	22" / .404" (3/4" opt.)
Sägemotor	19 cc / 30 cc / 32 cc	0.61 / 1.16 1.95 cu.in	19 cc / 32 cc	1.16 / 1.95 cu.in
VORSCHUB	Schubzufuhr mit Hydraulikzylinder		Schubzufuhr mit Hydraulikzylinder	
Max. Öffnung der Vorschubbacken	520 mm	20.5"	720 mm	28.5"
Vorschublänge	750 mm	30"	850 mm	64"
Vorschubkraft bei 210 bar (3,000 PSI)	41 kN	9,220 lbf	65kN	14,600 lbf
Vorschubgeschwindigkeit bei 100 l/min (26 gpm)	~1 m/s	~3 ft/s	~1 m/s	~3 ft/s
ENTASTUNG	2 + 1 feststehendes Messer + Vorschubbacken		4 + 1 feststehendes Messer + Vorschubbacken	
Entastungsdurchmesser (sauber)	330 mm	13"	400 mm	15.7"
Öffnung der vorderen Messer (max.)	480 mm	18.9"	600 mm	23.6"
Max. Öffnung mittleres Messer	520 mm	20.3"	720 mm	28.3"
HYDRAULIK				
Max. Druck	220 bar	3,000 PSI	220 bar	3,000 PSI
Min. Hydraulik- und Motorleistung	100 l/min, 30 kW	26 gpm, 40 hp	120 l/min, 40 kW	32 gpm, 55 hp

Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

KESLA – DIE NUMMER EINS FÜR BAGGERHARVESTER

Kesla verfügt über beeindruckende Erfahrung mit Harvesteraggregaten für den Einsatz mit Baggern unter verschiedensten Bedingungen, von nordischen Nadelwäldern über den Einschlag von Hartholz und der alpinen Forstwirtschaft bis hin zu den Eukalyptusplantagen in den Bergen Japans. Durch die langjährige Erfahrung und die Zusammenarbeit mit einer Reihe von Baggerherstellern und Händlern hat sich bei uns ein solides Know-how angesammelt, um verschiedenste Basismaschinen mit einem Harvesteraggregat auszustatten.

Neben dem breitesten Angebot an Harvesteraggregaten für Bagger auf dem Markt bietet Kesla umfassendes Know-how für den einfachen Aufbau effizienter Baggerharvester. Das Zubehör umfasst beispielsweise verschiedene hydraulische Einbausätze, Installationspakete für Mess- und Steuerungssysteme, KESLA Xtender-Auslegerverlängerungen und Sicherheitseinrichtungen sowie fachkundige Hilfe bei Installation und Wartung. Der Vorteil hochproduktiver Lösungen liegt nicht nur in der einfachen Installation, sondern auch in der Dokumentation, die den After-Sales-Service unterstützt und den Wiederverkaufswert der Maschine erhöht.



KESLA Xtender-Auslegerverlängerungen

Mit einer KESLA Xtender-Auslegerverlängerung kann der Arbeitsradius des Baggerarms erweitert und die Auslegergeometrie verbessert sowie die Beweglichkeit der Maschine im Gelände deutlich verbessert werden. In der Praxis bedeutet dies einen höheren Arbeitskomfort und eine deutliche Steigerung der Produktivität. Der Xtender-Ausleger erleichtert auch das Zusammenklappen von Baggerausleger und Harvester in Transportstellung und ermöglicht eine äußerst geringe Transporthöhe. Die vier Größen der Xtender-Auslegerverlängerung decken alle Größen der KESLA-Harvesteraggregate ab, sind für alle Baggergrößen geeignet und können mit den Adapterteilen an fast jedem Bagger montiert werden.

	Xtender 8		Xtender 10		Xtender 15		Xtender 15H		Xtender 20 & 20-II	
Geeignetes KESLA-Harvesteraggregat	18RH-II, 20RH-II		18RH-II, 20RH-II, 20SH-II		20RH-II, 25SH-II, 25SH-II (27RH-II)		20RH-II, 25SH-II, 25SH-II		27RH-II, 28RH-II, 29RH-II, 30RH-II	
Gewicht ab (abhängig von Adapterteilen)	130 kg	287 lbs	230 kg	507 lbs	300 kg	660 lbs	450 kg	992 lbs	530 kg	1,168 lbs
Gewichtsklasse der Basismaschine	max 8 tn	max 17,600 lbs	max 10 tn	max 22,000 lbs	10 - 16 tn	22,000 - 35,000 lbs	10 - 16 tn	22,000 - 35,000 lbs	16 - 30 tn	35,000 - 66,000 lbs
A	880 mm	34.6"	1 185 mm	46.7"	1 200 mm	47.2"	1 185 - 1 575 mm	46.7" - 62.0"	1 300 mm	51.2"
B	1 180 mm	46.5"	1 195 mm	47"	1 380 mm	54.3"	1 430 mm	56.3"	1 740 mm	68.5"
C	2 125 mm	83.7"	2 460 mm	93.9"	2 660 mm	104.7"	2 685 - 3 075 mm	105.7" - 121.1"	3 120 mm	122.8"



Kesla behält sich das Recht auf technische Änderungen vor. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Extrazubehör ausgestattet sein.

STEUERUNGSSYSTEM ERSTKLASSIGE STEUERUNGSSYSTEME UND MESSGENAUIGKEIT

- 7-Zoll-Breitbilddisplay
- Überschaubare Produktionsberichte, die leicht als PDF im SD-Speicher oder auf einem USB-Stick abgespeichert werden können.
- Nutzerfreundliche Benutzeroberfläche mit sechs Steuertasten, standardmäßig mit USB-Tastatur oder Maus.
- Kompatibel mit StanforD 2010 (mit Einschränkungen): Verschiedene Holzarten und Arbeitsortdaten aus APT-Datei; Speichern der Produktions- und Kalibrierdaten in standardmäßigen Dateien (PRD, PRI, HPR).
- Dank der umfangreichen Einstellmöglichkeiten wird unter allen Bedingungen ein maximaler Ertrag erreicht. Sämtliche Einstellwerte und Einstellungen können heruntergeladen und als Datei gespeichert werden.
- Vollständig lokalisierte Benutzeroberfläche in mehreren Sprachen (u. a. englisch, deutsch, russisch, spanisch und japanisch).
- Die hohe Rechenleistung ermöglicht eine präzise Steuerung der Funktionen des Harvesteraggregats:
 - Schnelle und unverzögerte Funktionen
 - Schnelle Suche nach Maßen und schnelles Schneiden
 - Höhere Produktivität
 - Präzisere Messungen
- Völlig neue innovative Schnittoptimierung (Priorisierung der Längensklasse):
 - Höhere Produktivität
 - Höherer Wert der erstellten Holzwaren
- Optionales Equipment:
 - Eleganter und umfangreicher Montagesatz für einfache Installation
 - Verschiedene Joystick-Alternativen (u. a. SureGrip und KESLAGrip)
 - Elektronische Maßstäbe zur Kalibrierung
 - Drucker

KESLA xLogger

Zusätzlich zur vollständigen StanforD 2010-Kompatibilität:

- 12-Zoll-Touchscreen
- Fragmentierung von Wert und Verteilung



Messsysteme sind auch mit elektronischen Maßstäben zur einfachen und genauen Kalibrierung erhältlich.

KESLA-Harvesteraggregate sind auch mit Motomit-, Epec- und Dasa-Messgeräten kompatibel. Der Einbau ist unter bestimmten Bedingungen auch mit den Messgeräten Ponsse Opti, JD TimberMatic und Komatsu Maxi möglich.



AUSSTATTUNG FÜR IHR HARVESTERAGGREGAT

Standardausstattung ●
Optionales Equipment ●
Nicht verfügbar -

	KESLA proAX-Schneidegerät	Endschlachtsensor	Haufenbehandlung	Kontrollventil für Rotator (ein/aus)	Kontrollventil für Rotator (proportional)	Stumpfbehandlungssystem	Farbmarkierung	Längencoder in Vor-schubmotoren	KESLA HydCON+ Längenmessung	KESLA HydCON Längenmessung	Gerippte Rollen, Stahl	Gerippte Rollen, Gummidämpfer	KESLA XtraGRIP Rollen	KESLA Mehrbaumhandling Rollen	KESLA EUCA Rollen	KESLA Stahlrollen	Elektrische KESLA proLUBE-Kettenschmierung	JPS R5500-Säge mit automatischem Kettenspanner	KESLA-Säge mit automatischem Kettenspanner	KESLA-Säge mit manuellem Kettenspanner	KESLA proCON-Druckregelung
KESLA 16RH	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 18RH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 20RH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 25RH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 27RH-II 2WD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 28RH-II 2/3WD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 29RH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 29RH-II TS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 30RH-II 2/3WD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 30RH-II TS 2/3WD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 20SH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KESLA 25SH-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

AUSRÜSTUNG FÜR DIE FARBMARKIERUNG

Farbmarkierungen helfen bei der Trennung der Holzsortimente während des Transports. Das zweifarbige Markierungsgerät ermöglicht drei verschiedene Farbcodes. Die Hochdruckdüsen am hinteren Entastungsmesser zeichnen markante Farbstreifen.



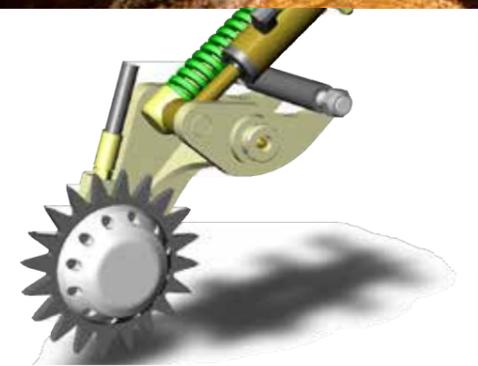
HAUFENBEHANDLUNG

Die Säge für die Haufenbehandlung ist ein Sägeaggregat an der Vorderseite des Harvesteraggregats, das eine maximale Ausnutzung oben verasteter und oben beschädigter Stämme ermöglicht. Die Säge zur Haufenbehandlung für die Harvesteraggregate 20/25RH-II und 20/25SH-II ist eine nachrüstbare Einheit zur Montage anstelle des oberen Messers. Bei den Aggregaten 29/30RH-II ist die Säge für die Haufenbehandlung ein fest montierter Bestandteil des vorderen Greifermoduls.



KESLA HYDCON UND HYDCON+

Beim HydCON-System wird die Feder der Messrolle durch einen doppelwirkenden Hydraulizylinder ersetzt, der ein automatisches Einziehen der Messrolle während der anderen Arbeitsschritte ermöglicht. Das HydCON+ System verfügt über eine parallel angeordnete Feder und einen doppelt wirkenden Hydraulizylinder. Die eingefahrene Messrolle ist beim Greifen des Holzes besser vor Beschädigung geschützt und erleichtert das Aufsetzen des Harvesteraggregats am Stamm. Dank des einstellbaren Hydraulikdrucks ist die Längenmessung noch genauer.



ERSATZ-SCHLAUCHSATZ

Ein modellspezifischer Schlauchsatz, der alle Schläuche für die Basisausführung des Harvesteraggregats enthält, mit derselben hohen Schlauchqualität wie die werkseitigen Originalteile.



ERSATZTEILPAKETE

Das sorgfältig durchdachte modellspezifische Paket enthält Teile zur Behebung der häufigsten kleineren Betriebsstörungen.



VORSCHUBWALZEN

KESLA-Stahlrollen



KESLA EUCA-Rollen zum Entrinden



KESLA-Mehrbaumhandling-Rollen



Gerippte Rollen mit Gummidämpfer



KESLA XtraGRIP-Rollen

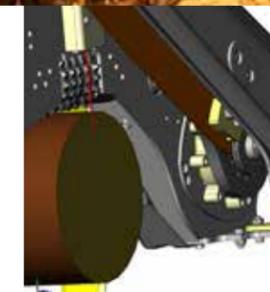


Gerippte Stahlrollen



STUMPFSENSOR

Der optische Sensor erkennt das Ende des Stamms, sodass der Vorschub zum Stumpf zurückkehren und die Längenmessung ohne Schneiden zurücksetzen kann.



SCHLAUCHANSCHLUSSBLOCK

Verlegt den Anschlusspunkt der Auslegerschläuche von der Innenseite des Harvesteraggregats an den Block im Neigungsrahmen unter dem Rotator. Das Schlauchbündel zum Harvesteraggregat ist kürzer und kompakter.



WERKZEUGE

Der KESLA-Spezial-Werkzeugsatz, sortiert in einem praktischen Werkzeugkoffer, enthält Spezialwerkzeuge, die speziell auf Service und Reparatur Ihres Harvesteraggregats zugeschnitten sind.

Der universelle KESLA-Werkzeugsatz enthält von unseren Technikern ausgewählte allgemeine Werkzeuge, die für Wartung und Reparatur von Harvesteraggregaten benötigt werden. Die hochwertigen Werkzeuge sind in einem praktischen Werkzeugkoffer verpackt.



KESLA PROAX

Das beispiellose KESLA proAX-Schneidegerät kombiniert die Vorteile von Säge- und Guillotinenschnitt in einem einzigen Harvesteraggregat. Wenn Holz mit kleinem Durchmesser geschnitten wird, beschleunigt es den Schnitt und minimiert so den Verschleiß von Sägekette und Schwert. Neben dem geringeren Ketten- und Schwertverschleiß werden auch Kraftstoffkosten eingespart, da das Schneiden mit einem Zylinder deutlich weniger Energie benötigt als ein Sägemotor.





ENTDECKEN SIE AUCH UNSERE ANDEREN PRODUKTE!
HOLZ-, INDUSTRIE-, BIOENERGIE- UND RECYCLING-KRANE |
FORSTMASCHINENKRANE | HACKER | AUSSTATTUNGEN FÜR TRAKTOREN |
GREIFER

Ihr KESLA-Händler:

Kesla Oyj

Tel. +358 207 862 841
www.kesla.com

Hauptsitz

Kuurnankatu 24
FI-80100 JOENSUU

Werk Kesälahti

Metsolantie 2
FI-59800 KESÄLAHTI

Werk Iloimantsi

Teollisuustie 8
FI-82900 ILOMANTSI

Folgen Sie uns!

